



भारत सरकार
कौशल विकास एवं उद्यमिता मंत्रालय
प्रशिक्षण महानिदेशालय

योग्यता आधारित पाठ्यक्रम

वुड कार्विंग आर्टिसन

(अवधि: एक वर्ष)

शिल्पकार प्रशिक्षण योजना (CTS)
NSQF स्तर - 3.5



सेक्टर - हस्तशिल्प एवं कालीन



Directorate General of Training

बुड कार्विंग आर्टिसन

(पारंपरिक व्यवसाय)

(2024 में डिज़ाइन किया गया)

संस्करण: 1.0

शिल्पकार प्रशिक्षण योजना (CTS)

NSQF स्तर – 3.5

द्वारा विकसित

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय
प्रशिक्षण महानिदेशालय
केंद्रीय कर्मचारी प्रशिक्षण एवं अनुसंधान संस्थान

EN-81, सेक्टर-V, साल्ट लेक सिटी,
कोलकाता - 700 091

www.cstaricalcutta.gov.in

क्र.सं.	विषय	पृष्ठ संख्या
1.	पाठ्यक्रम सूचना	1
2.	प्रशिक्षण प्रणाली	2-5
3.	कार्य की भूमिका	6
4.	सामान्य जानकारी	7-8
5.	सीखने का परिणाम	9
6.	मूल्यांकन मानदंड	10-12
7.	व्यवसाय पाठ्यक्रम	13-27
8.	अनुलग्नक I (व्यवसाय उपकरण और उपकरण की सूची)	28-30
9.	अनुलग्नक II (व्यवसाय विशेषज्ञों की सूची)	31-32
10.	संक्षिप्तरूप	33

1. पाठ्यक्रम की जानकारी

वुड कार्विंग आर्टिसन ट्रेड की एक वर्ष की अवधि के दौरान एक उम्मीदवार को पेशेवर कौशल, व्यावसायिक ज्ञान और नौकरी की भूमिका से संबंधित रोजगार कौशल पर प्रशिक्षित किया जाता है। इसके अलावा एक उम्मीदवार को आत्मविश्वास बढ़ाने के लिए परियोजना कार्य और पाठ्येतर गतिविधियों की जिम्मेदारी भी सौंपी जाती है।

लकड़ी पर नक्काशी विभिन्न प्रकार के मैनुअल नक्काशी उपकरणों या पावर पोर्टेबल नक्काशी उपकरणों की मदद से हाथों से उपयुक्त प्रकार की लकड़ी से सजावटी वस्तुएं बनाने की एक कला है। व्यावसायिक कौशल विषय के अंतर्गत शामिल व्यापक घटक इस प्रकार हैं: -

- लकड़ी पर नक्काशी के लिए उपयुक्त प्रकार की लकड़ी का चयन करने का ज्ञान।
- नक्काशी से पहले आवश्यकता के अनुसार कारपेंटरी शॉप में लकड़ी पर विभिन्न बढ़ईगरी कार्य करने का ज्ञान।
- वांछित कार्य के लिए लकड़ी की माप एवं आकलन।
- व्यावहारिक कार्यशाला में नक्काशी वाइस की स्थापना।
- उचित कार्य के लिए उचित उपकरण, उपकरण और मशीनरी का चयन।
- कार्यस्थल पर सुरक्षित कार्य पद्धतियाँ।
- सुरक्षा सावधानियों का पालन करके लकड़ी पर नक्काशी के उपकरण, उपकरण, मशीनरी का सुरक्षित और कुशलता से उपयोग करने का ज्ञान।
- इलेक्ट्रिक नमी मीटर का उपयोग करके या ओवन-शुष्क विधि का उपयोग करके लकड़ी की नमी की जांच करने का ज्ञान।
- हाथ से या ऑटो-कैड द्वारा ड्राइंग शीट/लकड़ी पर नक्काशी के विभिन्न रूपांकनों/डिजाइनों के रेखाचित्र/चित्र बनाने का ज्ञान।
- हाथ से चलने वाले हाथ के औजारों से या छोटे इलेक्ट्रिक हाथ के औजारों/मशीनरी से लकड़ी पर नक्काशी करने का ज्ञान।
- छोटे सजावटी सामान से लेकर बड़े फर्नीचर आइटम तक विभिन्न दिलचस्प लकड़ी की नक्काशी वाली वस्तुएं बनाने का ज्ञान।
- वस्तुओं को विपणन योग्य बनाने का ज्ञान।
- सफल उद्यमी बनने का ज्ञान।

2.1 सामान्य

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय के तहत प्रशिक्षण महानिदेशालय (DGT) अर्थव्यवस्था/श्रम बाजार के विभिन्न क्षेत्रों की जरूरतों को पूरा करने के लिए व्यावसायिक प्रशिक्षण पाठ्यक्रमों की एक श्रृंखला प्रदान करता है। व्यावसायिक प्रशिक्षण कार्यक्रम प्रशिक्षण महानिदेशालय (DGT) के तत्वावधान में वितरित किए जाते हैं। विभिन्न प्रकारों के साथ शिल्पकार प्रशिक्षण योजना (CTS) और प्रशिक्षुता प्रशिक्षण योजना (ATS) व्यावसायिक प्रशिक्षण को मजबूत करने के लिए DGT के दो अग्रणी कार्यक्रम हैं।

CTS के तहत लकड़ी पर नक्काशी कारीगर व्यापार नए डिजाइन किए गए पाठ्यक्रमों में से एक है। CTS पाठ्यक्रम ITIs के नेटवर्क के माध्यम से देश भर में वितरित किए जाते हैं। यह कोर्स एक साल की अवधि का है। इसमें मुख्य रूप से डोमेन क्षेत्र और कोर क्षेत्र शामिल हैं। डोमेन क्षेत्र (व्यवसाय सिद्धांत और व्यावहारिक) पेशेवर कौशल और ज्ञान प्रदान करता है, जबकि मुख्य क्षेत्र (रोजगार कौशल) अपेक्षित मूल कौशल, ज्ञान और जीवन कौशल प्रदान करता है। प्रशिक्षण कार्यक्रम उत्तीर्ण करने के बाद, प्रशिक्षु को DGT द्वारा राष्ट्रीय व्यापार प्रमाणपत्र (NTC) से सम्मानित किया जाता है जिसे दुनिया भर में मान्यता प्राप्त है।

अभ्यर्थियों को मोटे तौर पर यह प्रदर्शित करने की आवश्यकता है कि वे इसमें सक्षम हैं:

- तकनीकी मापदंडों/दस्तावेजीकरण को पढ़ें और व्याख्या करें, कार्य निष्पादित करें, आवश्यक सामग्रियों और उपकरणों की पहचान करें।
- सुरक्षा नियमों, दुर्घटना निवारण नियमों को ध्यान में रखते हुए कार्य करें।
- नौकरी और रखरखाव कार्य करते समय व्यावसायिक ज्ञान और रोजगार योग्यता कौशल लागू करें।
- ड्राइंग और विनिर्देश के अनुसार कार्य की जांच करें, दोषों/दोषों की पहचान करें और उन्हें सुधारें।
- किए गए कार्य से संबंधित मापदंडों का दस्तावेजीकरण करें।

2.2 प्रगति पथ

- लकड़ी नक्काशी उद्योग/हस्तशिल्प विभाग में शिल्पकार लकड़ी नक्काशी के रूप में शामिल हो सकते हैं और वरिष्ठ शिल्पकार लकड़ी नक्काशी, पर्यवेक्षक के रूप में आगे बढ़ेंगे और प्रबंधक के स्तर तक पहुंच सकते हैं।
- संबंधित क्षेत्र में उद्यमी बन सकते हैं।
- राष्ट्रीय शिक्षुता प्रमाणपत्र (NAC) के लिए विभिन्न प्रकार के उद्योगों में शिक्षुता कार्यक्रमों में शामिल हो सकते हैं।
- आईटीआई में प्रशिक्षक बनने के लिए शिल्प प्रशिक्षक प्रशिक्षण योजना (CITS) में शामिल हो सकते हैं।
- लागू होने पर DGT के तहत उन्नत डिप्लोमा (व्यावसायिक) पाठ्यक्रमों में शामिल हो सकते हैं।

2.3 पाठ्यक्रम संरचना

नीचे दी गई तालिका एक वर्ष की अवधि के दौरान विभिन्न पाठ्यक्रम तत्वों में प्रशिक्षण घंटों के वितरण को दर्शाती है: -

क्र.सं.	पाठ्यक्रम तत्व	सांकेतिक प्रशिक्षण घंटे
1	प्रोफेशनल स्किल (ट्रेड प्रैक्टिकल)	840
2	Professional Knowledge (Trade Theory)	240
3	रोजगार कौशल	120
	Total	1200

हर साल नजदीकी उद्योग में OJT घंटे की अनिवार्य ओजेटी (ऑन द जॉब ट्रेनिंग), जहां उपलब्ध नहीं हो वहां ग्रुप प्रोजेक्ट अनिवार्य है।

ऑन द जॉब ट्रेनिंग (OJT)/ग्रुप प्रोजेक्ट	150
वैकल्पिक पाठ्यक्रम (ITI प्रमाणन के साथ 10वीं/12वीं कक्षा का प्रमाण पत्र या अल्पावधि पाठ्यक्रम जोड़ें)	240

एक-वर्षीय या दो-वर्षीय ट्रेड के प्रशिक्षु ITI प्रमाणन के साथ 10वीं/12वीं कक्षा के प्रमाणपत्र के लिए प्रत्येक वर्ष 240 घंटे तक के वैकल्पिक पाठ्यक्रम या अल्पावधि पाठ्यक्रमों को जोड़ने का विकल्प भी चुन सकते हैं।

2.4 मूल्यांकन एवं प्रमाणीकरण

प्रशिक्षु को पाठ्यक्रम की अवधि के दौरान रचनात्मक मूल्यांकन के माध्यम से और समय-समय पर DGT द्वारा अधिसूचित योगात्मक मूल्यांकन के माध्यम से प्रशिक्षण कार्यक्रम के अंत में उसके कौशल, ज्ञान और दृष्टिकोण का परीक्षण किया जाएगा।

- प्रशिक्षण की अवधि के दौरान सतत मूल्यांकन (आंतरिक) सीखने के परिणामों के खिलाफ सूचीबद्ध मूल्यांकन मानदंडों के परीक्षण द्वारा रचनात्मक मूल्यांकन पद्धति द्वारा किया जाएगा। प्रशिक्षण संस्थान को मूल्यांकन दिशानिर्देश में वर्णित अनुसार एक व्यक्तिगत प्रशिक्षु पोर्टफोलियो बनाए रखना होगा। आंतरिक मूल्यांकन के अंक www.bhartskills.gov.in पर उपलब्ध कराए गए फॉर्मेटिव असेसमेंट टेम्पलेट के अनुसार होंगे
- अंतिम मूल्यांकन योगात्मक मूल्यांकन के रूप में होगा। NTC प्रदान करने के लिए अखिल भारतीय ट्रेड टेस्ट दिशानिर्देशों के अनुसार परीक्षा नियंत्रक, DGT द्वारा आयोजित किया जाएगा। पैटर्न और अंकन संरचना को समय-समय पर DGT द्वारा अधिसूचित किया जाता है। सीखने के परिणाम और मूल्यांकन मानदंड अंतिम मूल्यांकन के लिए प्रश्न पत्र तैयार करने का आधार होंगे। अंतिम परीक्षा के दौरान परीक्षक व्यावहारिक परीक्षा के लिए अंक देने से पहले मूल्यांकन दिशानिर्देश में विस्तृत अनुसार व्यक्तिगत प्रशिक्षु की प्रोफाइल की भी जाँच करेगा।

2.4.1 पास विनियमन

समग्र परिणाम निर्धारित करने के प्रयोजनों के लिए, छह महीने और एक वर्ष की अवधि के पाठ्यक्रमों के

लिए 100% वेटेज लागू किया जाता है और दो साल के पाठ्यक्रमों के लिए प्रत्येक परीक्षा में 50% वेटेज लागू किया जाता है। ट्रेड प्रैक्टिकल और फॉर्मेटिव मूल्यांकन के लिए न्यूनतम उत्तीर्ण प्रतिशत 60% है और अन्य सभी विषयों के लिए 33% है।

2.4.2 मूल्यांकन दिशानिर्देश

यह सुनिश्चित करने के लिए उचित व्यवस्था की जानी चाहिए कि मूल्यांकन में कोई कृत्रिम बाधा न हो। मूल्यांकन करते समय विशेष आवश्यकताओं की प्रकृति को ध्यान में रखा जाना चाहिए। मूल्यांकन करते समय टीम वर्क, स्कैप/बर्बादी से बचाव/कमी और प्रक्रिया के अनुसार स्कैप/कचरे का निपटान, व्यावहारिक दृष्टिकोण, पर्यावरण के प्रति संवेदनशीलता और प्रशिक्षण में नियमितता पर उचित विचार किया जाना चाहिए। योग्यता का आकलन करते समय OSHE के प्रति संवेदनशीलता और स्व-सीखने के रवैये पर विचार किया जाना चाहिए।

मूल्यांकन साक्ष्य आधारित होगा जिसमें निम्नलिखित शामिल होंगे:

- प्रयोगशालाओं/कार्यशाला में किया गया कार्य
- रिकॉर्ड बुक/दैनिक डायरी
- मूल्यांकन की उत्तर पुस्तिका
- मौखिक परीक्षा
- प्रगति चार्ट
- उपस्थिति और समयनिष्ठा
- कार्यभार
- परियोजना कार्य
- कंप्यूटर आधारित बहुविकल्पीय प्रश्न परीक्षा
- व्यावहारिक परीक्षा

आंतरिक (रचनात्मक) मूल्यांकन के साक्ष्य और रिकॉर्ड को परीक्षा निकाय द्वारा ऑडिट और सत्यापन के लिए आगामी परीक्षा तक संरक्षित रखा जाना चाहिए। रचनात्मक मूल्यांकन के लिए निम्नलिखित अंकन पैटर्न अपनाया जाना चाहिए:

प्रदर्शन स्तर	प्रमाण
(a) मूल्यांकन के दौरान 60% -75% की सीमा में अंक आवंटित किए जाएंगे	
इस ग्रेड में प्रदर्शन के लिए, उम्मीदवार को ऐसा काम करना चाहिए जो समय-समय पर मार्गदर्शन और सुरक्षा प्रक्रियाओं और प्रथाओं के लिए उचित सम्मान के साथ शिल्प कौशल के स्वीकार्य मानक की प्राप्ति को प्रदर्शित करता हो।	<ul style="list-style-type: none"> • असाइनमेंट/कार्य के क्षेत्र में अच्छे कौशल और सटीकता का प्रदर्शन। • कार्य गतिविधियों को पूरा करने के लिए साफ-सफाई और निरंतरता का काफी अच्छा स्तर। • टास्क/कार्य को पूरा करने में समय-समय पर सहयोग।
(b) मूल्यांकन के दौरान 75% -90% की सीमा में अंक आवंटित किए जाएंगे	

<p>इस ग्रेड के लिए, एक उम्मीदवार को ऐसा काम करना चाहिए जो कम मार्गदर्शन और सुरक्षा प्रक्रियाओं और प्रथाओं के संबंध में शिल्प कौशल के उचित मानक की प्राप्ति को प्रदर्शित करता हो।</p>	<ul style="list-style-type: none"> • असाइनमेंट/कार्य के क्षेत्र में अच्छा कौशल स्तर और सटीकता। • कार्य गतिविधियों को पूरा करने के लिए साफ-सफाई और निरंतरता का एक अच्छा स्तर। • टास्क/कार्य को पूरा करने में थोड़ा सहयोग।
<p>(c) मूल्यांकन के दौरान 90% से अधिक की सीमा में अंक आवंटित किए जाएंगे</p>	
<p>इस ग्रेड में प्रदर्शन के लिए, उम्मीदवार ने, संगठन और निष्पादन में न्यूनतम या बिना किसी समर्थन के और सुरक्षा प्रक्रियाओं और प्रथाओं के लिए उचित सम्मान के साथ, ऐसा काम किया है जो शिल्प कौशल के उच्च मानक की प्राप्ति को दर्शाता है।</p>	<ul style="list-style-type: none"> • असाइनमेंट/कार्य के क्षेत्र में उच्च कौशल स्तर और सटीकता। • कार्य गतिविधियों को पूरा करने के लिए उच्च स्तर की साफ-सफाई और निरंतरता। • टास्क/कार्य को पूरा करने में न्यूनतम या कोई सहायता नहीं।

लकड़ी तराशने वाला, हाथ; बारीक छेनी और हाथ के औजारों का उपयोग करके सजावटी उद्देश्यों के लिए लकड़ी की सतहों पर पुष्प और कलात्मक डिज़ाइन उकेरना। उकेरे जाने वाले सजावटी डिज़ाइनों के रेखाचित्रों और आयामों का अध्ययन करना। लकड़ी की सतह के आवश्यक हिस्से को खत्म करना और चिकना करना, तैयार उत्पाद की कल्पना करना और पेंसिल या स्टाइलर के साथ ड्राइंग और कार्बन पेपर पर ट्रेस करके लकड़ी की सतह पर डिज़ाइन स्थानांतरित करना। फर्नीचर के हिस्से या लकड़ी के टुकड़े को वाइस में जकड़ना और छेनी और मैलेट का उपयोग करके लकड़ी पर चिह्नित रेखाओं के साथ काटकर डिज़ाइन को रफ करना। नक्काशी वाली छेनी, ग्रेवर, गेज, फाइल आदि का चयन करना और डिज़ाइन की जटिलता के अनुसार उनके उपयोग का क्रम निर्धारित करना। हाथ के औजारों का उपयोग करके खुरदरे डिज़ाइन को वांछित फिनिश तक काटना, ट्रिम करना या छूना। मैलेट से स्टिपल डिज़ाइन (बिंदीदार कार्य) के साथ टैप स्टिपलिंग टूल। फुट रूल और डिवाइडर के साथ नक्काशी के आयामों की पुष्टि करता है और यदि आवश्यक हो तो संशोधन करता है। यदि आवश्यक हो, तो जड़ाई कार्य के लिए छेद बनाना और नक्काशीदार डिज़ाइनों को विभिन्न ग्रेड के रेत के कागजों से रगड़कर चिकना करना। तैयार वस्तु को पॉलिश कर सकते हैं। लकड़ी पर ट्रेसिंग के लिए नमूने या कल्पना से पूर्ण आकार का डिज़ाइन बना सकते हैं। नक्काशी के औजारों को डिज़ाइन और धार दे सकता है।

संदर्भ NCO-2015: -

- a) 7522.1200 – लकड़ी तराशने वाला, हाथ

संदर्भ NOSs:

- | | |
|--------------|--------------|
| a) HSC/N9467 | f) HSC/N9472 |
| b) HSC/N9468 | g) HSC/N9473 |
| c) HSC/N9469 | h) HSC/N9474 |
| d) HSC/N9470 | i) HSC/N9475 |
| e) HSC/N9471 | j) HSC/N9476 |

व्यवसाय का नाम	वुड कार्विंग आर्टिसन
NCO - 2015	7522.1200
NOS कवर किया गया	HSC/N9467, HSC/N9468, HSC/N9469, HSC/N9470, HSC/N9471, HSC/N9472, HSC/N9473, HSC/N9474, HSC/N9475, HSC/N9476
NSQF स्तर	स्तर-3.5
शिल्पकारों की अवधि प्रशिक्षण	एक वर्ष (1200 घंटे 150 घंटे OJT/समूह परियोजना)
प्रवेश योग्यता	10वीं कक्षा की परीक्षा उत्तीर्ण की
न्यूनतम आयु	14 years as on first day of academic session.
PWD के लिए पात्रता	LD, CP, LC, DW, AA, LV, HH, AUTISM, SLD
इकाई शक्ति (छात्रों की संख्या)	20
स्थान मानदंड	96 Sq. m
शक्ति मानदंड	5 KW
प्रशिक्षकों के लिए योग्यता:	
(i) वुड कार्विंग आर्टिसन व्यवसाय	<p>मान्यता प्राप्त इंजीनियरिंग कॉलेज/विश्वविद्यालय से लकड़ी प्रौद्योगिकी में बी.वोक/डिग्री के साथ संबंधित क्षेत्र में एक वर्ष का अनुभव। या संबंधित क्षेत्र में दो साल के अनुभव के साथ किसी मान्यता प्राप्त शिक्षा बोर्ड से लकड़ी प्रौद्योगिकी में तीन साल का डिप्लोमा। या संबंधित क्षेत्र में तीन साल के अनुभव के साथ "लकड़ी कार्य तकनीशियन"/"बढ़ई"/ "लकड़ी पर नक्काशी कारीगर" के व्यापार में NTC/NAC उत्तीर्ण। या केंद्र/राज्य सरकार के हस्तशिल्प विभाग के पंजीकृत लकड़ी पर नक्काशी कारीगर। 05 वर्ष के अनुभव के साथ।</p> <p>आवश्यक योग्यता: DGT के तहत नेशनल क्राफ्ट इंस्ट्रक्टर सर्टिफिकेट (NCIC) के प्रासंगिक नियमित/RPL वेरिएंट</p>

	नोट:- 2 (1+1) की यूनिट के लिए आवश्यक दो प्रशिक्षकों में से एक के पास डिग्री/डिप्लोमा होना चाहिए और दूसरे के पास <i>NTC/NAC</i> योग्यता या पंजीकृत कारीगर होना चाहिए। हालाँकि, इन दोनों के पास इसके किसी भी वेरिफ़ाई में <i>NCIC</i> होना चाहिए।
(ii) रोजगार कौशल	MBA/ BBA/किसी भी विषय में स्नातक/डिप्लोमा के साथ रोजगार में अल्पकालिक टीओटी कोर्स के साथ दो साल का अनुभव। (12वीं/डिप्लोमा स्तर और उससे ऊपर अंग्रेजी/संचार कौशल और बेसिक कंप्यूटर का अध्ययन किया होना चाहिए) या रोजगार योग्यता में अल्पकालिक TOT पाठ्यक्रम के साथ आईटीआई में मौजूदा सामाजिक अध्ययन प्रशिक्षक।
(iii) प्रशिक्षक के लिए न्यूनतम आयु	21 साल
औज़ारों और उपकरणों की सूची	अनुलग्नक-1 के अनुसार

सीखने के परिणाम एक प्रशिक्षु की कुल दक्षताओं का प्रतिबिंब हैं और मूल्यांकन मूल्यांकन मानदंडों के अनुसार किया जाएगा

5.1 सीखने के परिणाम

1. विभिन्न व्यावसायिक परिदृश्यों में प्रभावी आत्म-परिचय देने में आत्मविश्वास और क्षमता पैदा करें, प्रशिक्षण संस्थान और प्रशिक्षण के व्यापार से परिचित हों। (NOS: HCS/N9467)
2. समृद्ध विरासत शिल्प और विभिन्न कलाओं और शिल्पों के संक्षिप्त इतिहास को पहचानें। (NOS: HCS/N9468)
3. अखरोट के पेड़ों, लकड़ी, लकड़ी की नक्काशी की पहचान करें, माप चिह्न लगाएं और निम्नलिखित सुरक्षा सावधानियों के साथ विभिन्न उपकरणों और अन्य होल्डिंग उपकरणों का परीक्षण करें। (NOS: HCS/N9469)
4. विभिन्न बढईगीरी/नक्काशी कार्य मैनुअल रूप से हाथों से या पावर पोर्टेबल उपकरणों द्वारा, विशेष रूप से लकड़ी की नक्काशी कार्यशाला के लिए विभिन्न प्रकार के राउटर बिट/बढईगीरी मशीनरी के साथ राउटर मशीन सुरक्षा सावधानी के साथ करें। (NOS: HCS/N9470)
5. निर्दिष्ट सजावटी कार्य के लिए लकड़ी की पहचान करें और उसका चयन करें। (NOS: HCS/N9471)
6. बढईगीरी कार्यशाला में निर्दिष्ट कार्य के लिए विभिन्न मैनुअल हाथ उपकरण, पावर पोर्टेबल मशीनरी, उपकरण और कच्चे माल का चयन करें। (NOS: HCS/N9472)
7. निर्दिष्ट लकड़ी पर नक्काशी के काम को पूरा करने के लिए विभिन्न उपकरणों और मशीनरी का संचालन करें। (NOS: HCS/N9473)
8. लकड़ी पर नक्काशी के लिए विभिन्न लकड़ियों की व्याख्या करें, उदाहरण के लिए, फल देने वाले और फल न देने वाले अखरोट के पेड़, विभिन्न प्रकार के अखरोट के पेड़, अखरोट के पेड़ों के विभिन्न अच्छे गुण या अखरोट की लकड़ी के अच्छे गुण, अखरोट की लकड़ी की नक्काशी, इसके प्रकार, खटम्ब इत्यादि। पर। (NOS: HCS/N9474)
9. छोटे सजावटी आइटम से लेकर बड़े फर्नीचर आइटम और सजावटी असेंबल कार्य तक लकड़ी की नक्काशी की विभिन्न वस्तुओं को बनाने की योग्यता विकसित करें। (NOS: HCS/N9475)
10. विभिन्न विपणन प्रबंधन तकनीकों की मदद से काम को सजाएं और इसे ग्राहकों और बाजार के लिए आकर्षक बनाएं। (NOS: HCS/N9476)

6. मूल्यांकन के मानदंड

सीखने के परिणाम	मूल्यांकन के मानदंड
<p>1. विभिन्न व्यावसायिक परिदृश्यों में प्रभावी आत्म-परिचय देने में आत्मविश्वास और क्षमता पैदा करें, प्रशिक्षण संस्थान और प्रशिक्षण के व्यापार से परिचित हों। (NOS: HCS/N9467)</p>	विभिन्न क्षेत्रों में आत्म-परिचय।
	विभिन्न क्षेत्रों में आत्म-परिचय देने के लिए किन मुख्य महत्वपूर्ण युक्तियों का पालन करना चाहिए इसका प्रशिक्षणार्थियों द्वारा प्रदर्शन एवं अभ्यास।
	लकड़ी पर नक्काशी कारीगरों के विभिन्न औजारों और उपकरणों को दिखाकर प्रदर्शन करें।
	लकड़ी पर नक्काशी प्रक्रिया के विभिन्न चरणों का पालन करें।
<p>2. समृद्ध विरासत शिल्प और विभिन्न कलाओं और शिल्पों के संक्षिप्त इतिहास को पहचानें। (NOS: HCS/N9468)</p>	विभिन्न विरासत शिल्पों की पहचान करें।
	विभिन्न कलाओं और शिल्पों का संक्षिप्त इतिहास।
<p>3. अखरोट के पेड़ों, लकड़ी, लकड़ी की नक्काशी की पहचान करें, माप चिह्न लगाएं और निम्नलिखित सुरक्षा सावधानियों के साथ विभिन्न उपकरणों और अन्य होल्डिंग उपकरणों का परीक्षण करें।(NOS: HCS/N9469)</p>	लकड़ी, लकड़ी पर नक्काशी, अधिकतम नमी सामग्री, फाइबर संतृप्ति बिंदु, नमी सामग्री, पेड़, पौधे, जड़ी बूटी, झाड़ी, जड़ प्रणाली, शूट सिस्टम इत्यादि जैसी व्यापार शब्दावली की व्याख्या करें।
	व्यापार शब्दावली जैसे लकड़ी, लकड़ी पर नक्काशी कारीगर, अधिकतम नमी सामग्री, फाइबर संतृप्ति बिंदु, नमी सामग्री, पेड़, पौधे, जड़ी बूटी, झाड़ी, जड़ प्रणाली, शूट प्रणाली, आदि।
	लकड़ी, लकड़ी पर नक्काशी कारीगर, अधिकतम नमी सामग्री, फाइबर संतृप्ति बिंदु, नमी सामग्री, पेड़, पौधे, जड़ी बूटी, झाड़ी, जड़ प्रणाली, शूट सिस्टम इत्यादि जैसी व्यापार शब्दावली लागू करें।
	लकड़ी की नमी की मात्रा की गणना या तो नमी मीटर लगाकर या ओवन सूखी विधि द्वारा की जाती है।
<p>4. सुरक्षा सावधानियों का पालन करते हुए बढ़ईगीरी/नक्काशी कार्यशाला में लकड़ी पर हाथ से या बिजली पोर्टेबल उपकरण/मशीनरी द्वारा</p>	लकड़ी पर हाथों से बढ़ईगीरी कार्यों के दौरान विभिन्न सुरक्षा सावधानियों को दिखाने/अपनाने की पहचान करें।
	लकड़ी पर पावर पोर्टेबल उपकरण/मशीनरी द्वारा बढ़ईगीरी संचालन के दौरान विभिन्न सुरक्षा सावधानियों को दिखाना/अपनाना।
	कारपेंटरी शॉप में चलने वाले हाथ उपकरण/पावर पोर्टेबल

विभिन्न बढईगीरी/नक्काशी कार्य करें।(NOS:HCS/N9470)	उपकरण/मशीनरी का उपयोग।
	बढईगीरी/नक्काशी की दुकान में विभिन्न मैनुअल हैंड टूल्स/पावर पोर्टेबल टूल्स/मशीनरी चलाने पर वर्चुअल/फोटोग्राफी/वीडियोग्राफी का प्रदर्शन करें।
5. निर्दिष्ट सजावटी कार्य के लिए लकड़ी की पहचान करें और उसका चयन करें। (NOS: HCS/N9471)	लकड़ी की पहचान शब्द और किसी निर्दिष्ट कार्य के लिए इसके महत्व को विभिन्न विशेषताओं और उदाहरणों की सहायता से समझाइए।
	निर्दिष्ट कार्य के लिए लकड़ी की योजना बनाएं और उसका चयन करें।
	किसी निर्दिष्ट कार्य के लिए लकड़ी के चयन में किन महत्वपूर्ण भौतिक गुणों की आवश्यकता होती है, इसका प्रदर्शन करें।
	किसी निर्दिष्ट कार्य के लिए लकड़ी के चयन में यांत्रिक गुणों को लागू करना आवश्यक है।
6. बढईगीरी कार्यशाला में निर्दिष्ट कार्य के लिए विभिन्न मैनुअल हाथ उपकरण, पावर पोर्टेबल मशीनरी, उपकरण और कच्चे माल का चयन करें।(NOS: HCS/N9472)	कारपेंटरी शॉप में किसी निर्दिष्ट कार्य के लिए विभिन्न मैनुअल हाथ उपकरणों का चयन करें और सुनिश्चित करें।
	कारपेंटरी शॉप में किसी निर्दिष्ट कार्य के लिए विभिन्न पावर पोर्टेबल उपकरणों का प्रदर्शन करें।
	कारपेंटरी शॉप में निर्दिष्ट कार्य के लिए विभिन्न पावर पोर्टेबल मशीनरी का चयन करें।
	कारपेंटरी शॉप में किसी निर्दिष्ट कार्य के लिए आवश्यक कच्चा माल।
7. निर्दिष्ट लकड़ी पर नक्काशी के काम को पूरा करने के लिए विभिन्न उपकरणों और मशीनरी का संचालन करें। (NOS: HCS/N9473)	कारपेंटरी शॉप में किसी निर्दिष्ट कार्य के लिए पावर पोर्टेबल उपकरण चुनें।
	कारपेंटरी शॉप में किसी निर्दिष्ट कार्य के लिए विभिन्न उपकरणों के उपयोग का प्रदर्शन करें।
	कारपेंटरी शॉप में एक निर्दिष्ट कार्य के लिए विभिन्न मैनुअल हैंड टूल्स/पावर पोर्टेबल टूल्स/मशीनरी और उपकरण के उपयुक्त माप उपकरणों का चयन करें और लागू करें।
8. लकड़ी पर नक्काशी के लिए विभिन्न लकड़ियों की व्याख्या करें, उदाहरण के लिए, फल देने वाले और फल न देने वाले अखरोट के पेड़, विभिन्न	फल वाले न कि फल वाले अखरोट के पेड़ चुनें और लगाएं।
	विभिन्न प्रकार के अखरोट के पेड़ों का मूल्यांकन करें।
	अखरोट के पेड़ों या अखरोट की लकड़ी के काम के विभिन्न अच्छे गुणों को समझें और चुनें।

<p>प्रकार के अखरोट के पेड़, अखरोट के पेड़ों के विभिन्न अच्छे गुण या अखरोट की लकड़ी के अच्छे गुण, अखरोट की लकड़ी की नक्काशी, इसके प्रकार, खटम्ब इत्यादि। पर। (NOS: HCS/N9474)</p>	<p>अखरोट की लकड़ी की नक्काशी और इसके मुख्य महत्वपूर्ण प्रकारों का विश्लेषण करें।</p>
<p>9. छोटे सजावटी आइटम से लेकर बड़े फर्नीचर आइटम और सजावटी असेंबल कार्य तक लकड़ी की नक्काशी की विभिन्न वस्तुओं को बनाने की योग्यता विकसित करें। (NOS: HCS/N9475)</p>	<p>लकड़ियों की विभिन्न सजावटी वस्तुएँ बनाना। छोटे सजावटी बढ़ईगीरी कार्य चुनें और लागू करें। चाय की ट्रे, फलों के कटोरे, आभूषण बक्से, पत्र नक्काशी वाले नाम पैनल आदि जैसे घरेलू सजावटी सामान बनाएं। विभिन्न प्रकार की रचनात्मक वस्तुएँ बनाएँ।</p>
<p>10. विभिन्न विपणन प्रबंधन तकनीकों की मदद से काम को सजाएं और इसे ग्राहकों और बाजार के लिए आकर्षक बनाएं।(NOS: HCS/N9476)</p>	<p>जो काम पूरा हो चुका है उसे कैसे संभालें या उसके अनुसार कैसे निपटें। विभिन्न विपणन तकनीकों की व्याख्या करें।</p>

लकड़ी पर नक्काशी कारीगर व्यवसाय के लिए पाठ्यक्रम			
अवधि: एक वर्ष			
अवधि	संदर्भ सीखने के परिणाम	व्यावसायिक कौशल (व्यवसाय व्यावहारिक)	व्यावसायिक ज्ञान (व्यवसाय सिद्धांत)
<p>व्यावसायिक कौशल 84 घंटे</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 21 घंटे.</p>	<p>विभिन्न व्यावसायिक परिदृश्यों में प्रभावी आत्म-परिचय देने में आत्मविश्वास और क्षमता पैदा करें, प्रशिक्षण संस्थान और प्रशिक्षण के व्यापार से परिचित हों</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. प्रशिक्षक और साथियों से रचनात्मक प्रतिक्रिया प्राप्त करते हुए, आत्म-परिचय कौशल का अभ्यास करें और उसे परिष्कृत करें। 2. संचार में बहुमुखी प्रतिभा विकसित करें और विभिन्न पेशेवर सेटिंग्स में आत्मविश्वास बढ़ाएं। 3. प्रशिक्षण संस्थान के लेआउट, सुविधाओं और सहायता सेवाओं की व्यापक समझ हासिल करें, जिससे परिसर के वातावरण में अपनेपन और परिचितता की भावना को बढ़ावा मिले। 4. प्रयोगशालाओं और स्मार्ट कक्षाओं का दौरा करके प्रशिक्षण संस्थान के तकनीकी बुनियादी ढांचे के बारे में जानकारी प्राप्त करें। 5. विभिन्न कार्यशालाओं में गवाह बनें और व्यावहारिक अनुभवों में शामिल हों, प्रशिक्षु जो कौशल सीख रहे हैं उसमें व्यावहारिक अंतर्दृष्टि प्राप्त करें। 6. व्यावहारिक कार्यशाला में जाकर, लकड़ी की नक्काशी में प्रयुक्त लेआउट, उपकरण और सामग्री को समझकर लकड़ी की नक्काशी के व्यापार से परिचित हों। 	<ul style="list-style-type: none"> • व्यापार प्रशिक्षकों और चयनित प्रशिक्षुओं के बीच परिचय। • प्रभावी आत्म-परिचय के प्रमुख घटक, जिसमें स्वर, संरचना और व्यापार या पेशे की प्रासंगिकता शामिल है। • विभिन्न व्यावसायिक संदर्भों के लिए प्रभावी ढंग से परिचय तैयार करने के लिए आवश्यक युक्तियों से सुसज्जित, आत्म-परिचय के लिए उद्योग-विशिष्ट बारीकियाँ और सर्वोत्तम प्रथाएँ। • प्रशिक्षण संस्थान से परिचित होना। • लकड़ी नक्काशी व्यापार के पाठ्यक्रम की जानकारी विस्तार से बताएं।

		<p>7. लकड़ी की नक्काशी में उपयोग किए जाने वाले आवश्यक उपकरणों और उपकरणों की पहचान करें।</p> <p>8. एक संक्षिप्त प्रदर्शन और व्यावहारिक अभ्यास के माध्यम से नक्काशी वाइस की स्थापना और उपयोग करें।</p> <p>9. एक संक्षिप्त प्रदर्शन और व्यावहारिक अभ्यास के माध्यम से नक्काशी के लिए उपयुक्त लकड़ी का चयन करें।</p> <p>10. नक्काशी प्रक्रिया की दक्षता और सुरक्षा सुनिश्चित करने के लिए नक्काशी उपकरणों को तेज करने का अभ्यास करें।</p> <p>11. लकड़ी पर नक्काशी प्रक्रिया के विभिन्न चरणों का प्रदर्शन और अभ्यास करें।</p>	
<p>व्यावसायिक कौशल 84 घंटे।</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 21 घंटे.</p>	<p>समृद्ध विरासत शिल्प और विभिन्न कलाओं और शिल्पों के संक्षिप्त इतिहास को पहचानें।</p>	<p>12. विभिन्न विरासत शिल्पों पर फोटोग्राफी प्रदर्शन।</p> <p>13. विभिन्न विरासत शिल्पों पर वीडियोग्राफी प्रदर्शन।</p>	<ul style="list-style-type: none"> मुख्य समृद्ध विरासत शिल्प से परिचित होना। विभिन्न कलाओं और शिल्पों का संक्षिप्त इतिहास।
<p>व्यावसायिक कौशल 84 घंटे।</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 21 घंटे.</p>	<p>अखरोट के पेड़ों, लकड़ी, लकड़ी की नक्काशी की पहचान करें, माप चिह्न लगाएं और निम्नलिखित सुरक्षा सावधानियों के साथ विभिन्न उपकरणों और अन्य होल्डिंग उपकरणों का परीक्षण करें।</p>	<p>14. लकड़ी, लकड़ी पर नक्काशी कारीगर, अधिकतम नमी सामग्री, फाइबर संतृप्ति बिंदु, नमी सामग्री, पेड़, पौधे, जड़ी बूटी, झाड़ी, जड़ प्रणाली, शूट सिस्टम इत्यादि जैसे व्यापार शब्दावली की व्याख्या या तो व्यावसायिक ज्ञान की कक्षा में या कक्षा में करें। पेशेवर कौशल।</p> <p>15. व्यावसायिक वर्ग में लकड़ी, लकड़ी पर नक्काशी कारीगर,</p>	<ul style="list-style-type: none"> व्यापार शब्दावली के बारे में संक्षिप्त जानकारी; पेड़ (इसकी जड़ प्रणाली और प्ररोह प्रणाली), लकड़ी और इसका गठन, अधिकतम नमी सामग्री, फाइबर संतृप्ति बिंदु (FSP), संतुलन नमी सामग्री, नमी सामग्री और इसकी गणना सूत्र, नक्काशी-वाइस, आदि। लकड़ी के लक्षण. दृढ़ लकड़ी और मुलायम

		<p>अधिकतम नमी सामग्री, फाइबर संतृप्ति बिंदु, नमी सामग्री, पेड़, पौधे, जड़ी बूटी, झाड़ी, जड़ प्रणाली, शूट सिस्टम इत्यादि जैसे व्यापार शब्दावली को समझाने पर फोटो और वीडियो प्रदर्शन ज्ञान या व्यावसायिक कौशल की कक्षा में।</p> <p>16. लकड़ी में नमी की मात्रा की गणना या तो नमी मीटर लगाकर या ओवन शुष्क विधि से करें।</p> <p>17. विभिन्न मसाला विधियों से लकड़ी को मसाला देने का अभ्यास करें।</p> <p>18. नामांकित चित्र की सहायता से बहिर्जात वृक्ष के तने में लकड़ी के विभिन्न भागों को पहचानें।</p> <p>19. दृढ़ लकड़ी और मुलायम लकड़ी के बीच अंतर दिखाएँ।</p> <p>20. लकड़ी के भौतिक और यांत्रिक गुणों को पहचानें।</p> <p>21. वर्चुअल/फोटोग्राफी/वीडियोग्राफी/मौखिक प्रदर्शन, साथ ही व्यापार संबंधी बाकी शब्दावली भी दिखाएं।</p>	<p>लकड़ी।</p> <ul style="list-style-type: none"> • तनाव, तनाव और हुक कानून का विवरण। • लकड़ी के भौतिक और यांत्रिक गुण।
<p>व्यावसायिक कौशल 84 घंटे।</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 21 घंटे।</p>	<p>विभिन्न बढ़ईगीरी/नक्काशी कार्य मैनुअल रूप से हाथों से या पावर पोर्टेबल उपकरणों द्वारा करें, विशेष रूप से विभिन्न प्रकार के राउटर बिट के साथ राउटर</p>	<p>22. हाथ/पावर पोर्टेबल उपकरण/लकड़ी पर मशीनरी द्वारा मैनुअल रूप से बढ़ईगीरी संचालन के दौरान विभिन्न सुरक्षा सावधानियों का पालन करें।</p> <p>23. लकड़ी पर हाथ से/पावर पोर्टेबल उपकरण/मशीनरी द्वारा नक्काशी के संचालन के दौरान विभिन्न सुरक्षा</p>	<ul style="list-style-type: none"> • पेड़ के भाग और उनके कार्य। • पेड़ की वृद्धि को समझाइये। • लकड़ी के तीन खंडों यानी अनुप्रस्थ, रेडियल और स्पर्शरिखीय खंड के बारे में अध्ययन करें। • एक लेबल आरेख के साथ बहिर्जात पेड़ के तने के क्रॉस सेक्शन के हिस्सों के बारे में

	<p>मशीन/लकड़ी की नक्काशी कार्यशाला के लिए बढईगीरी मशीनरी सुरक्षा सावधानी के साथ बनाए रखें</p>	<p>सावधानियों का पालन करें।</p> <p>24. बढईगीरी और नक्काशी कार्यों के दौरान हाथ से या लकड़ी पर पावर पोर्टेबल उपकरण/मशीनरी द्वारा विभिन्न सुरक्षा सावधानियों का प्रदर्शन (अल्प आभासी प्रदर्शन/फोटोग्राफी प्रदर्शन/वीडियोग्राफी)</p> <p>25. बढईगीरी और नक्काशी की दुकान में विभिन्न मैनुअल हाथ उपकरण/पावर पोर्टेबल उपकरण/मशीनरी चलाने का अभ्यास करें।</p> <p>26. बढईगीरी और नक्काशी की दुकान में विभिन्न मैनुअल हैंड टूल्स / पावर पोर्टेबल टूल्स / मशीनरी के संचालन पर वर्चुअल / फोटोग्राफी / वीडियोग्राफी प्रदर्शन।</p>	<p>विवरण।</p>
<p>व्यावसायिक कौशल 84 घंटे। व्यावसायिक ज्ञान 21 घंटे.</p>	<p>निर्दिष्ट सजावटी कार्य के लिए लकड़ी की पहचान करें और उसका चयन करें।</p>	<p>27. आवेदन के अनुसार निर्दिष्ट कार्य के लिए लकड़ी की पहचान एवं चयन तथा उसका महत्व।</p> <p>28. किसी निर्दिष्ट कार्य के लिए लकड़ी के चयन में आवश्यक भौतिक और यांत्रिक गुणों को पहचानें और चुनें।</p> <p>29. किसी निर्दिष्ट कार्य के चयन के लिए दोषपूर्ण/दोष रहित लकड़ी की पहचान करें।</p> <p>30. किसी निर्दिष्ट कार्य के लिए लकड़ी के चयन का प्रदर्शन करते समय या तो लकड़ी में नमी मीटर डालकर या ओवन ड्राई विधि की मदद से नमी की मात्रा की गणना करने का</p>	<ul style="list-style-type: none"> • लकड़ी को परिभाषित करें, अन्य सामग्रियों की तुलना में इसके फायदे और अच्छी लकड़ी के गुण। • लकड़ी या इमारती लकड़ी को मसाला देने के बारे में विवरण। • स्थानीय स्तर पर प्रयुक्त विभिन्न लकड़ी की गुणवत्ता। • IS1 के अनुसार लकड़ी का वर्गीकरण और ग्रेडिंग। • विभिन्न लकड़ियों की पहचान के लिए नैदानिक विशेषताओं की व्याख्या करें। • लकड़ी की पहचान एवं उसका महत्व। • लकड़ी या इमारती लकड़ी के दानों का अध्ययन।

		<p>अभ्यास करें।</p> <p>31. किसी निर्दिष्ट कार्य के लिए लकड़ी के चयन का प्रदर्शन करते समय विभिन्न मसाला विधियों की सहायता से लकड़ी को मसाला देने का अभ्यास करें।</p>	<ul style="list-style-type: none"> • लकड़ी या लकड़ी के दोषों का विवरण। • लकड़ी उद्योग में प्रयुक्त विभिन्न कच्चे माल का विवरण। • लकड़ी की नक्काशी, इसके प्रकार, इसका इतिहास और क्षमता का विवरण।
<p>व्यावसायिक कौशल 84 घंटे।</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 21 घंटे.</p>	<p>बढ़ईगीरी कार्यशाला में निर्दिष्ट कार्य के लिए विभिन्न मैनुअल हाथ उपकरण, पावर पोर्टेबल मशीनरी, उपकरण और कच्चे माल का चयन करें।</p>	<p>32. कारपेंटरी शॉप में एक निर्दिष्ट कार्य के लिए विभिन्न मैनुअल हाथ उपकरण और पावर पोर्टेबल मशीनरी का चयन दिखाएं।</p> <p>33. कारपेंटरी शॉप में एक निर्दिष्ट कार्य के लिए विभिन्न पावर पोर्टेबल मशीनरी और उपकरणों की पहचान करें और उनका चयन करें।</p> <p>34. कारपेंटरी शॉप में किसी निर्दिष्ट कार्य के लिए कच्चे माल की पहचान करें और उसका चयन करें।</p> <p>35. कारपेंटरी शॉप में एक निर्दिष्ट कार्य के लिए विभिन्न मैनुअल हैंड टूल्स, पावर पोर्टेबल टूल्स, पावर पोर्टेबल मशीनरी और कच्चे माल के चयन को दिखाने पर वर्चुअल/फोटोग्राफी/वीडियोग्राफी प्रदर्शन।</p>	<ul style="list-style-type: none"> • कारपेंटरी शॉप में प्रयुक्त बढ़ईगीरी वाइस, आरी की धार तेज करने वाली वाइस आदि का विवरण। • कारपेंटरी शॉप में उपयोग किए जाने वाले विभिन्न मैनुअल हाथ उपकरण / पावर पोर्टेबल बढ़ईगीरी, उपकरण, उपकरण और मशीनरी का परिचय और सुरक्षित उपयोग। • विभिन्न मैनुअल हाथ उपकरण/पावर पोर्टेबल नक्काशी उपकरण, उपकरण, मशीनरी का परिचय और सुरक्षित उपयोग। • किसी निर्दिष्ट कार्य के लिए विभिन्न प्रकार के बढ़ईगीरी कार्यों से परिचित होना जैसे लकड़ी काटना, योजना बनाना, रेतना, छेनी बनाना आदि। • लकड़ी पर नक्काशी की व्यावहारिक कार्यशाला/ कारपेंटरी शॉप में उपयोग किए जाने वाले कच्चे माल और अन्य सहायक सामग्रियों के बारे में परिचित होना। • लकड़ी पर नक्काशी प्रक्रिया के लिए लकड़ी के चयन की मुख्य विशेषताओं के बारे में विवरण।

<p>व्यावसायिक कौशल 84 घंटे।</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 21 घंटे.</p>	<p>निर्दिष्ट लकड़ी पर नक्काशी के काम को पूरा करने के लिए विभिन्न उपकरणों और मशीनरी का संचालन करें</p>	<p>36. कारपेंटरी शॉप में किसी निर्दिष्ट कार्य के लिए हाथ से चलने वाले और बिजली से चलने वाले पोर्टेबल उपकरणों को चलाने का अभ्यास करें।</p> <p>37. कारपेंटरी शॉप में एक निर्दिष्ट कार्य के लिए पावर पोर्टेबल मशीनरी और उपकरण चलाने का अभ्यास करें।</p> <p>38. कारपेंटरी शॉप में एक निर्दिष्ट कार्य के लिए विभिन्न मैनुअल हैंड टूल्स/पावर पोर्टेबल टूल्स/मशीनरी और उपकरणों को चलाने का आभासी प्रदर्शन।</p> <p>39. कारपेंटरी शॉप में निर्दिष्ट कार्य/हाथ से चलने वाले औजारों या लकड़ी के पावर पोर्टेबल औजारों से लकड़ी काटने का कार्य करने का अभ्यास करें।</p> <p>40. कारपेंटरी शॉप में या तो मैनुअल हाथ उपकरण या लकड़ी के पावर पोर्टेबल उपकरण/निर्दिष्ट कार्य द्वारा संचालन की योजना बनाने का अभ्यास करें।</p> <p>41. कारपेंटरी शॉप में हाथ से बनाए गए औजारों या लकड़ी के पोर्टेबल पोर्टेबल औजारों से छेनी चलाने का अभ्यास करें।</p> <p>42. कारपेंटरी शॉप में हाथ के औजारों या लकड़ी के पावर पोर्टेबल औजारों/निर्दिष्ट कार्यों से जोड़ने का अभ्यास।</p> <p>43. कारपेंटरी शॉप में मैनुअल हाथ उपकरण या लकड़ी के पावर पोर्टेबल टूल द्वारा</p>	<ul style="list-style-type: none"> • मुख्य आरी, उनके प्रकार और उपयोग के बारे में अध्ययन करें। • मुख्य प्लानर, उनके प्रकार और उपयोग के बारे में अध्ययन करें। • मुख्य छेनी, उनके प्रकार और उपयोग के बारे में अध्ययन करें। • मुख्य सैंडर्स, उनके प्रकार और उपयोग के बारे में अध्ययन करें। • चिपकने वाले को परिभाषित करें। इसके गुण और उपयोग। • लकड़ी की वस्तुओं के निर्माण में प्रयुक्त विभिन्न प्रकार के चिपकने वाले पदार्थों का अध्ययन। • विभिन्न मुख्य प्रकार के बढ़ईगीरी जोड़ों का विवरण। • विभिन्न प्रकार के फास्टनरों और उनके उपयोगों का विवरण। • पावर बोल्ट और उसके कार्य। • उबाऊ उपकरणों और उनके कार्यों का विवरण। • हैंड ड्रिल और उसका उपयोग और प्रकार, पोर्टेबल इलेक्ट्रिक हैंड ड्रिल और विभिन्न प्रकार के ड्रिल बिट्स।
--	---	---	---

		<p>मोल्डिंग ऑपरेशन का अभ्यास/निर्दिष्ट कार्य।</p> <p>44. कारपेंटरी शॉप में विभिन्न बढईगीरी कार्यों को लकड़ी/निर्दिष्ट कार्य पर मैनुअल हाथ उपकरण या पावर पोर्टेबल उपकरण द्वारा कैसे किया जा रहा है, यह दिखाने के लिए आभासी प्रदर्शन।</p> <p>45. नक्काशी वाइस की सेटिंग और वाइस पर निर्दिष्ट कार्य की सेटिंग को कुशल तरीके से दिखाने का वर्चुअल/फोटोग्राफी/वीडियोग्राफी प्रदर्शन।</p> <p>46. नक्काशी के लिए लकड़ी के चयन का अभ्यास करें।</p> <p>47. कार्विंग वाइस को कुशल तरीके से सेट करने का अभ्यास करें।</p> <p>48. विभिन्न प्रकार के क्लैम्पिंग उपकरणों को दिखाने का अभ्यास।</p> <p>49. कार्विंग वाइस पर निर्दिष्ट कार्य की सेटिंग को कुशल तरीके से दिखाने का अभ्यास करें।</p> <p>50. खाली हाथों की मदद से ड्राइंग नोटबुक पर लकड़ी की नक्काशी के विभिन्न रूपांकनों/डिज़ाइनों की ड्राइंग/स्केचिंग का अभ्यास करें।</p> <p>51. निर्दिष्ट कार्य पर मुक्त हाथों की सहायता से लकड़ी की नक्काशी के विभिन्न रूपांकनों/डिज़ाइनों की ड्राइंग/स्केचिंग का अभ्यास</p>	
--	--	---	--

		<p>करें।</p> <p>52. निम्नलिखित ऑटो सीएडी (2D) सीखने का अभ्यास करें: परिचय: फ़ाइल प्रबंधन, उपयोगकर्ता इंटरफ़ेस, बुनियादी सेटिंग्स, नेविगेशन बार, स्टीयरिंग व्हील, व्यू पोर्ट।</p> <p>53. आरेखण उपकरण: रेखा, पॉलीलाइन, वृत्त, चाप आयत, बहुभुज दीर्घवृत्त, अण्डाकार चाप, तख़्ता, स्पलाइनएडिट, एक्सलाइन, किरण, बिंदु माप, विभाजन, क्षेत्र का सफाया, हेलिक्स, डोनट, पुनरीक्षण बादल, हैच, ग्रेडिएंट।</p> <p>54. ऑटो-कैड की सहायता से ड्राइंग शीट पर लकड़ी की नक्काशी के विभिन्न रूपांकनों/डिज़ाइनों को चित्रित करने/स्केच बनाने का अभ्यास करें।</p> <p>55. निम्नलिखित ऑटो सीएडी (2D) सीखने का अभ्यास करें: टूल संशोधित करें: मूव, कॉपी, रोटेट, स्केल स्ट्रेच, फिलेट, चम्फर इरेज, ऑफसेट, एक्सप्लोड ऐरे, पोलर ऐरे, पाथ ऐरे ट्रिम, एक्सटेंड, मिरर, एडिट पॉलीलाइन, एडिट तख़्ता, हैच संपादित करें सरणी संपादित करें, तोड़ें, बिंदु पर तोड़ें शीर्ष मिश्रण, जोड़, ओवरकिल, लंबा करें।</p> <p>56. उपयोगिता उपकरण: दूरी, त्रिज्या, कोण क्षेत्र, आयतन, त्वरित चयन, त्वरित कैलकुलेटर, बिंदु, आईडी</p>	
--	--	---	--

		<p>बिंदु।</p> <p>57. निम्नलिखित ऑटो CAD (2D) सीखने का अभ्यास करें: क्लिप बोर्ड: कॉपी, कट, पेस्ट, ब्लॉक के रूप में पेस्ट, विशेष पेस्ट करें।</p> <p>58. परतों की मूल अवधारणा, आयाम।</p> <p>59. ऑटो-CAD की सहायता से निर्दिष्ट कार्य पर लकड़ी की नक्काशी के विभिन्न रूपांकनों/डिजाइनों की ड्राइंग/स्केचिंग पर अभ्यास करें।</p> <p>60. मुक्त हाथों की सहायता से ड्राइंग नोटबुक पर चिनार पत्ती की आकृति, बेल की पत्ती की आकृति, डैफोडिल की आकृति, कमल की आकृति, गुलाब की आकृति आदि बनाने का अभ्यास करें।</p> <p>61. ऑटो-CAD कमांड की सहायता से या सीएनसी लकड़ी नक्काशी मशीनों की सहायता से ड्राइंग शीट पर चिनार पत्ती की आकृति, बेल की पत्ती की आकृति, डैफोडिल की आकृति, कमल की आकृति, गुलाब की आकृति आदि बनाने का अभ्यास।</p> <p>62. लकड़ी पर नक्काशी व्यावहारिक कार्यशाला में एक निर्दिष्ट कार्य के लिए विभिन्न मैनुअल हाथ उपकरणों का चयन दिखाएं।</p> <p>63. लकड़ी पर नक्काशी व्यावहारिक कार्यशाला में निर्दिष्ट कार्य के लिए विभिन्न</p>	
--	--	--	--

		<p>पावर पोर्टेबल उपकरणों का चयन करें।</p> <p>64. लकड़ी पर नक्काशी व्यावहारिक कार्यशाला में निर्दिष्ट कार्य के लिए विभिन्न पावर पोर्टेबल मशीनरी का चयन करें।</p> <p>65. लकड़ी पर नक्काशी व्यावहारिक कार्यशाला में निर्दिष्ट कार्य के लिए विभिन्न उपकरणों का चयन करें।</p> <p>66. लकड़ी पर नक्काशी व्यावहारिक कार्यशाला में निर्दिष्ट कार्य के लिए कच्चे माल का चयन करें।</p> <p>67. लकड़ी पर नक्काशी व्यावहारिक कार्यशाला में एक निर्दिष्ट कार्य के लिए विभिन्न मैनुअल हैंड टूल्स, पावर पोर्टेबल टूल्स, पावर पोर्टेबल मशीनरी और कच्चे माल के चयन को दिखाने पर वर्चुअल/फोटोग्राफी/वीडियो ग्राफी प्रदर्शन।</p> <p>68. लकड़ी पर नक्काशी कार्यशाला में एक निर्दिष्ट कार्य के लिए मैनुअल हाथ उपकरण चलाने का अभ्यास करें।</p> <p>69. लकड़ी पर नक्काशी कार्यशाला में एक निर्दिष्ट कार्य के लिए बिजली पोर्टेबल उपकरणों को चलाने का अभ्यास करें।</p> <p>70. लकड़ी पर नक्काशी कार्यशाला में निर्दिष्ट कार्य के लिए पावर पोर्टेबल मशीनरी चलाने का अभ्यास करें।</p>	
--	--	---	--

		<p>71. लकड़ी पर नक्काशी कार्यशाला में एक निर्दिष्ट कार्य के लिए विभिन्न उपकरणों का उपयोग करने का अभ्यास करें।</p> <p>72. बढ़ईगीरी/नक्काशी कार्यशाला में मैनुअल हैंड टूल्स/पावर पोर्टेबल टूल्स/मशीनरी और उपकरण चलाने पर आभासी प्रदर्शन।</p> <p>73. कारपेंटरी शॉप के हाथ के औजारों को तेज़ करने का अभ्यास।</p> <p>74. नक्काशी कार्यशाला के हाथ से चलने वाले औजारों को तेज़ करने का अभ्यास।</p> <p>75. विभिन्न भागों को कुशल तरीके से जोड़कर विभिन्न बढ़ईगीरी उपकरणों/मशीनरी/उपकरणों की सेटिंग पर अभ्यास करें।</p> <p>76. विभिन्न भागों को कुशल तरीके से जोड़कर विभिन्न नक्काशी उपकरणों/मशीनरी/उपकरणों/उपकरणों को स्थापित करने का अभ्यास करें।</p> <p>77. बढ़ईगीरी/नक्काशी के औजारों, मशीनरी, उपकरण और उपकरणों को कुशल तरीके से तेज करने और सेट करने पर आभासी प्रदर्शन।</p> <p>78. निर्दिष्ट कार्य पर सफल लकड़ी पर नक्काशी प्रक्रिया के लिए विभिन्न कार्यों/चरणों को करने/पालन करने का अभ्यास।</p> <p>79. निर्दिष्ट कार्य पर अलग-अलग रेखाचित्र/डिज़ाइन/रूपांकन या</p>
--	--	---

		<p>तो मुक्त हाथों से या अलग-अलग ऑटो-CAD कमांड डालकर बनाने का अभ्यास।</p> <p>80. निर्दिष्ट कार्य पर डिज़ाइन की रूपरेखा या तो मैनुअल हैंड-टूल्स या पावर पोर्टेबल लकड़ी नक्काशी उपकरणों द्वारा या कंप्यूटर न्यूमेरिक कंट्रोल (CNC) लकड़ी नक्काशी मशीनों के विभिन्न कमांड डालकर करने का अभ्यास।</p> <p>81. डिज़ाइन से अवांछित लकड़ी को मैनुअल हाथ उपकरण या पावर पोर्टेबल लकड़ी नक्काशी उपकरण या CNC लकड़ी नक्काशी मशीनों द्वारा तराशने का अभ्यास करें।</p> <p>82. निर्दिष्ट कार्य के वांछित डिज़ाइन को हथौड़े और कील की सहायता से या किसी नक्काशी उपकरण/तकनीक की सहायता से पीटने का अभ्यास करें।</p> <p>83. सैंड पेपर या पावर पोर्टेबल सैंडर्स द्वारा कार्य को पूरा करने का अभ्यास करें।</p> <p>84. नौकरी को स्पिरिट या मोम पॉलिश या किसी अन्य लकड़ी के स्पर्श से चमकाने का अभ्यास करें।</p> <p>85. कार्य को किसी रत्न की सहायता से घिसकर कार्य प्रदान करने का अभ्यास जिससे कार्य अथवा उत्पाद कुशलतापूर्वक अथवा सफलतापूर्वक विपणन योग्य/विक्रय योग्य हो सके।</p>	
व्यावसायिक	लकड़ी पर	86. फल देने वाले, न फल देने वाले	• विभिन्न प्रकार के अखरोट के

<p>कौशल 84 घंटे।</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 36 घंटे.</p>	<p>नक्काशी के लिए विभिन्न लकड़ियों की व्याख्या करें, उदाहरण के लिए, फल देने वाले और फल न देने वाले अखरोट के पेड़, विभिन्न प्रकार के अखरोट के पेड़, अखरोट के पेड़ों के विभिन्न अच्छे गुण या अखरोट की लकड़ी के अच्छे गुण, अखरोट की लकड़ी की नक्काशी, इसके प्रकार, खटम्ब इत्यादि।</p>	<p>अखरोट के पेड़ और विभिन्न प्रकार के अखरोट के पेड़ों पर आभासी प्रदर्शन।</p> <p>87. अखरोट के पेड़ या अखरोट की लकड़ी के विभिन्न अच्छे गुणों और अखरोट की लकड़ी पर नक्काशी प्रक्रिया के लिए अपनाए जाने वाले विभिन्न चरणों के बारे में आभासी प्रदर्शन।</p>	<p>पेड़ों का अध्ययन।</p> <ul style="list-style-type: none"> • फल देने वाले और गैर फल देने वाले अखरोट के पेड़ और अखरोट की लकड़ी पर नक्काशी करने वाले कुटीर उद्योगों में उनका उपयोग। • अखरोट की लकड़ी की विशेषताओं और गुणों के बारे में अध्ययन करें। • अखरोट की लकड़ी के विभिन्न उपयोग। • अखरोट की लकड़ी पर नक्काशी करने वाले कुटीर उद्योगों में उपयोग किए जाने वाले कच्चे माल (जैसे, अखरोट की लकड़ी, सैंडपेपर, फेविकोल, फास्टनर और अन्य फिटिंग आदि) के बारे में संक्षिप्त जानकारी। • अखरोट, लकड़ी (कच्चा माल) की मूल बातें जैसे उसका रंग, बनावट, दाने, चमक आदि को समझना। • अखरोट की लकड़ी या इमारती लकड़ी के मसाला के संबंध में जानकारी • अखरोट की लकड़ी पर तापमान और आर्द्रता जैसे कारकों का प्रभाव.
<p>व्यावसायिक कौशल 78 घंटे।</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 27 घंटे।</p>	<p>छोटे सजावटी आइटम से लेकर बड़े फर्नीचर आइटम और सजावटी असेंबल कार्य तक लकड़ी की नक्काशी की विभिन्न वस्तुओं को</p>	<p>88. लकड़ी की नक्काशी की विभिन्न वस्तुएँ बनाकर दक्षता दिखाने का अभ्यास करें जैसे:</p> <ul style="list-style-type: none"> • नैपकिन धारक, • ऊतक धारक, • चाय की ट्रे, • फलों के कटोरे, • आभूषण बक्से, 	<ul style="list-style-type: none"> • अखरोट की लकड़ी पर नक्काशी का परिचय। • अखरोट की लकड़ी की नक्काशी के विभिन्न प्रकार लकड़ी पर नक्काशी विरासत की उत्पत्ति का अध्ययन। • अखरोट की लकड़ी पर नक्काशी प्रक्रिया के लिए

	बनाने की योग्यता विकसित करें।	<ul style="list-style-type: none"> • अक्षर नक्काशी नाम पैनल, • आधार के साथ चिनार का पत्ता, • 3D पशु/मूर्तिकला नक्काशीदार वस्तुएं, • नक्काशीदार फर्नीचर, • सम्मान बोर्ड, नक्काशीदार दरवाजे वगैरह। 	अपनाए जाने वाले विभिन्न चरणों का विवरण।
<p>व्यावसायिक कौशल 90 घंटे।</p> <p>व्यावसायिक ज्ञान 30 घंटे।</p>	<p>विभिन्न विपणन प्रबंधन तकनीकों की मदद से कार्य को सजाएं और इसे ग्राहकों और बाजार के लिए आकर्षक बनाएं।</p>	<p>89. विभिन्न विपणन तकनीकों की सहायता से ग्राहकों के लिए कार्य को सजावटी और सौंदर्यपूर्ण कैसे बनाया जाए, इसका आभासी प्रदर्शन और अभ्यास।</p> <p>90. जो काम पूरा हो चुका है उसे कैसे संभालना है या उसके अनुसार कैसे निपटना है, यह दिखाने का प्रदर्शन और अभ्यास।</p>	<ul style="list-style-type: none"> • बाजार शब्द को परिभाषित करें। • मार्केटिंग का अर्थ एवं परिभाषा बताइये। • मुख्य विपणन अवधारणाएँ (बुनियादी शर्तें) • बाजार और विपणन के बीच अंतर. • बिक्री और विपणन में अंतर। • विपणन का महत्व समझाइये। • मार्केटिंग का महत्व. • नई विपणन वास्तविकताएँ क्या हैं? • पारंपरिक विपणन और आधुनिक विपणन के बीच अंतर. • विपणन प्रबंधन क्या है और इसके कार्य क्या हैं? • लकड़ी पर नक्काशी उत्पाद को विपणन योग्य बनाने के लिए उसकी फिनिशिंग के बारे में अध्ययन करें।

मुख्य कौशल के लिए पाठ्यक्रम

1. रोजगार योग्यता कौशल (सभी CTS ट्रेडों के लिए सामान्य) (120 घंटे)

सीखने के परिणाम, मूल्यांकन मानदंड, पाठ्यक्रम और कोर कौशल विषयों की टूल सूची, जो ट्रेडों के एक समूह के लिए सामान्य है, www.bhartskills.gov.in/ www.dgt.gov.in पर अलग से उपलब्ध कराई गई है।

औजारों एवं उपकरणों की सूची			
वुड कार्विंग आर्टिसन (20 उम्मीदवारों के बैच के लिए)			
क्र.सं	औजारों और उपकरण का नाम	विनिर्देश	मात्रा
A. प्रशिक्षु औजार/उपकरण			
1.	हस्तनिर्मित लकड़ी पर नक्काशी उपकरण सेट (अच्छी धातु के) 1 के लिए विवरण - सेट या 24 टुकड़े;	<ul style="list-style-type: none"> ▪ सामान्य बड़ी नक्काशी वाली छेनी (ज़ेलन) = 3 संख्या। (विभिन्न सीधे अत्याधुनिक आकार के) ▪ दोनों तरफ की सीधी कटिंग एज की नक्काशी वाली छेनी (पुर्तोशवोल) = 3 नग। (विभिन्न सीधे अत्याधुनिक आकार के) ▪ एक तरफा सीधी कटिंग एज (बीरेह) की नक्काशी वाली छेनी = 3 नं. (विभिन्न सीधे अत्याधुनिक आकार के) ▪ अधिकतम के साथ नक्काशीदार गॉज। घुमावदार कटिंग एज (सबीरगी) = 6 नं. (विभिन्न घुमावदार कटिंग किनारों के आकार के) ▪ मध्यम घुमावदार कटिंग एज के साथ नक्काशीदार गॉज ▪ (अदावुथ नारीवोल) = 3 नं. (विभिन्न घुमावदार कटिंग आकारों में) ▪ कम घुमावदार कटिंग एज के साथ नक्काशीदार गॉज (मोक्रिथ नारीवोल) = 6 संख्या। (विभिन्न घुमावदार अत्याधुनिक आकार के) 	20 सेट
2.	हस्तनिर्मित लकड़ी पर नक्काशी उपकरण सेट (अच्छी धातु के)	20 पीस/सेट	20 सेट
3.	लकड़ी पर नक्काशी वाले हथौड़े (ट्रड लकड़ी के)		20 नं..
4.	हाथ की आरी, हथौड़ा, सरौता, कील हटाने के उपकरण (अंगूर), क्लैप		प्रत्येक 5 नं.

	(बड़े और छोटे) ट्राई - चौकोर, कम्पास, इंच टेप, स्टील - नियम, आदि।			
5.	इलेक्ट्रिक हैंड-कटर, इलेक्ट्रिक हैंड-प्लेनर, इलेक्ट्रिक हैंड-जिग-आरी, इलेक्ट्रिक हैंड-ड्रिल, इलेक्ट्रिक हैंड-राउटर विभिन्न प्रकार के राउटर बिट्स के साथ, इलेक्ट्रिक हैंड सैंडर		प्रत्येक 2 नं.	
6.	Power portable hand carving tool (or electric hand carving tool)		10 नं.	
7.	डेस्कटॉप कंप्यूटर	CPU: 32/64 बिट i3/i5/i7 या नवीनतम प्रोसेसर, स्पीड: 3 गीगाहर्ट्ज़ या उच्चतर। RAM: 4 GB DDR-III या उच्चतर, वाई-फाई सक्षम। नेटवर्क कार्ड: एकीकृत गीगाबिट ईथरनेट, USB माउस, USB कीबोर्ड और मॉनिटर के साथ (न्यूनतम 17 इंच लाइसेंस प्राप्त ऑपरेटिंग सिस्टम और व्यापार से संबंधित सॉफ्टवेयर के साथ संगत एंटीवायरस।		05 नं.
8.	UPS		आवश्यकतानुसार	
9.	पोर्टेबल बुड कर्विंग CNC मशीन	नवीनतम विन्यास	1 नं.	
10.	ऑटो CAD प्रणाली	नवीनतम विन्यास	1 नं/प्रत्येक पीस	
11.	लकड़ी पर नक्काशी वाइस	6'X1.5'X2"	10 नं.	
12.	स्कैनर सह प्रिंटर		2 नं.	
B. कच्चा माल				
13.	रेगमाल	कपड़े का प्रकार और कागज का प्रकार	आवश्यकतानुसार	
14.	मोम पॉलिश		आवश्यकतानुसार	
15.	स्प्रिट पॉलिश		आवश्यकतानुसार	
16.	लखदाना		आवश्यकतानुसार	
17.	कलर्ड पाउडर नेल		आवश्यकतानुसार	
18.	टिका		आवश्यकतानुसार	
19.	लटकी हुई क्लिप		आवश्यकतानुसार	
20.	कार्यशाला वर्दी		आवश्यकतानुसार	
21.	अंगूठा इशारा करता है		आवश्यकतानुसार	
22.	सफेद कपड़ा		आवश्यकतानुसार	
23.	स्केच पेन		आवश्यकतानुसार	
24.	मुश्किल		आवश्यकतानुसार	
25.	रेगमाल		आवश्यकतानुसार	

C. सामान्य शॉप पोशाक, फर्नीचर और सामग्री			
26.	आग बुझाने का यंत्र		01 नं.
27.	प्रशिक्षक कुर्सियाँ		02 नं.
28.	प्रशिक्षक मेज़		02 nos.
29.	कम्प्युटर की मेज़		05 नं.
30.	कंप्यूटर कुर्सियाँ		20 नं.
31.	स्टूल		05 नं.
32.	स्टील की अलमारी		02 नं..
33.	सफ़ेद बोर्ड	1200mm x 900mm	02 नं.
34.	सफ़ेद बोर्ड पर लिखने वाली पेंसिल		01 बॉक्स
35.	डस्टर		05 नं.
36.	सूती कपड़ा (डस्टर)		05 नं.
37.	मेटल रैक	100cmX 150cm X 45cm	04 नं.
38.	मानक आकार के 16 दराज वाले लॉकर		02 नं.
39.	स्मार्ट इंटरैक्टिव बोर्ड		01 नं.
40.	स्प्लिट AC (स्टेबलाइजर के साथ)		आवश्यकतानुसार
41.	प्रशिक्षुओं के लिए सैद्धांतिक एवं व्यावहारिक नोटबुक		प्रत्येक 52 नं
42.	पेंसिल, इरेज़र, शार्पनर		प्रत्येक 52 नं
43.	नोटिस बोर्ड		01 नं.
44.	दीवार घड़ी		01 नं.
टिप्पणी: -			
क्लास रूम में इंटरनेट की सुविधा उपलब्ध कराने की मांग की गयी है.			

DGT ईमानदारी से उद्योगों, राज्य निदेशालयों, व्यापार विशेषज्ञों, डोमेन विशेषज्ञों, ITI के प्रशिक्षकों, NSTI, विश्वविद्यालयों के संकाय और अन्य सभी लोगों के योगदान को स्वीकार करता है जिन्होंने पाठ्यक्रम को संशोधित करने में योगदान दिया।

DGT द्वारा निम्नलिखित विशेषज्ञ सदस्यों को विशेष आभार व्यक्त किया जाता है जिन्होंने इस पाठ्यक्रम में बहुत योगदान दिया है।

01 और 02 फरवरी, 2024 को श्रीनगर (जम्मू और कश्मीर) में आयोजित बुड कार्विग आर्टिसन ट्रेड के पाठ्यक्रम को अंतिम रूप देने के लिए भाग लेने वाले विशेषज्ञ सदस्यों की सूची।			
क्र.सं	नाम एवं पदनाम	संगठन	टिप्पणी
1.	श्री सुदर्शन कुमार - JKAS, निदेशक	कौशल विकास - जम्मू एवं कश्मीर	अध्यक्ष
2.	श्री संजय कुमार - ISDS, निदेशक	CD, DGT - MSDE	सदस्य
3.	श्री जी.सी. राम मूर्ति - ISDS, संयुक्त निदेशक	CD, DGT - MSDE	सदस्य
4.	श्री खान फारूक अहमद, संयुक्त निदेशक (नोडल अधिकारी)	कौशल विकास, कश्मीर	सदस्य
5.	श्री जी एम भट्ट, संयुक्त निदेशक	कौशल विकास, जम्मू	सदस्य
6.	श्री मोहम्मद शफ़ी भट, प्राचार्य	राजकीय महिला पॉलिटैक्निक श्रीनगर	सदस्य
7.	श्री वी.के. सक्सेना - ISDS, उप निदेशक	NSTI जम्मू (श्रीनगर एक्सटेंशन)	सदस्य
8.	श्री मोहम्मद अशरफ वानी, प्रिंसिपल (सीनियर स्केल)	सरकारी ITI श्रीनगर	सदस्य
9.	श्रीमती फ़ोज़िया यूसुफ इलाही, विभागाध्यक्ष	राजकीय महिला पॉलिटैक्निक श्रीनगर	सदस्य
10.	श्री अली मोहम्मद खान, विभागाध्यक्ष	K.G. पॉलिटैक्निक, श्रीनगर	सदस्य
11.	श्री एस. बंद्योपाध्याय - ISDS, सहायक निदेशक	DGT - MSDE	सदस्य
12.	श्री सज्जाद हुसैन नकीब, सहायक निदेशक (प्रशिक्षण)	DSD कार्यालय श्रीनगर	सदस्य
13.	श्री रवि गुप्ता, सहायक निदेशक	DSD कार्यालय श्रीनगर	सदस्य
14.	श्री सुरिंदर कुमार, सहायक निदेशक	हस्तशिल्प एवं हथकरघा विभाग, कश्मीर	सदस्य

15.	श्री जावीद अहमद गनई, प्राचार्य	सरकारी ITI बरामूला	सदस्य
16.	श्री इमरान वजाहत, प्राचार्य	सरकारी ITI अनंतनाग	सदस्य
17.	श्री पी.के. बैरागी, प्रशिक्षण अधिकारी	CSTARI - कोलकाता	सदस्य
18.	श्री बी.के. निगम, प्रशिक्षण अधिकारी	CSTARI - कोलकाता	सदस्य
19.	श्री नजीर अहमद, तकनीकी सहायक	JD कार्यालय जम्मू	सदस्य
20.	श्री सुभाष चंद्र शर्मा, हस्तशिल्प प्रशिक्षण अधिकारी	हस्तशिल्प एवं हथकरघा विभाग, जम्मू	सदस्य
21.	श्री मीर अशरफ अहमद, सहायक हस्तशिल्प प्रशिक्षण अधिकारी (उद्योग विशेषज्ञ)	हस्तशिल्प एवं हथकरघा विभाग, कश्मीर	सदस्य
22.	श्री इम्तियाज अहमद, उद्योग विशेषज्ञ	हस्तशिल्प एवं हथकरघा विभाग, कश्मीर	सदस्य
23.	श्री राजीव पंडिता, अध्यक्ष (उद्योग विशेषज्ञ)	ग्रामीण कारीगर कल्याण सोसायटी, जम्मू (NGO)	सदस्य
24.	श्री अब्दुल हमिद काक, मालिक (उद्योग विशेषज्ञ)	वैली आर्ट्स इन (लकड़ी पर नक्काशी)	सदस्य
25.	श्रीमती नेलोफर जान, मालिक (उद्योग विशेषज्ञ)	न्यू भट्ट हस्तशिल्प, श्रीनगर	सदस्य
26.	श्री रियाज़ अहमद, मालिक (उद्योग विशेषज्ञ)	न्यू भट्ट हस्तशिल्प, श्रीनगर	सदस्य
27.	श्री अरशद हुसैन भट, मालिक (उद्योग विशेषज्ञ)	सेंट्रल कॉटेज इंडस्ट्रीज श्रीनगर	सदस्य
28.	श्री नईम अहमद बाबा, निदेशक (व्यापार विशेषज्ञ)	NCVET मूल्यांकन एजेंसी	सदस्य
29.	श्री फारूक अहमद नज़र, व्यापार विशेषज्ञ (लकड़ी पर नक्काशी कारीगर)	सरकारी ITI श्रीनगर	सदस्य
30.	श्री मोहम्मद इशाक भट, व्यापार विशेषज्ञ, (लकड़ी पर नक्काशी कारीगर)	K.G. पॉलिटैक्निक, श्रीनगर	सदस्य
31.	श्री मुज़फ़्फ़र अहमद भट, व्यापार विशेषज्ञ (लकड़ी पर नक्काशी कारीगर)	K.G. पॉलिटैक्निक, श्रीनगर	सदस्य

संक्षिप्तरूप

CTS	क्राफ्ट्समैन ट्रेनिंग स्कीम (शिल्पकार प्रशिक्षण योजना)
ATS	अप्रेंटिसशिप ट्रेनिंग स्कीम (शिक्षता प्रशिक्षण योजना)
CITS	क्राफ्ट इंस्ट्रक्टर ट्रेनिंग स्कीम (शिल्प अनुदेशक प्रशिक्षण योजना)
DGT	डायरेक्टरेट जेनेरल ऑफ़ ट्रेनिंग (प्रशिक्षण महानिदेशालय)
MSDE	मिनिस्ट्री ऑफ़ स्किल डेवलपमेंट और इंटरप्रेन्योरशिप (कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय)
NTC	नेशनल ट्रेड सर्टिफिकेट (राष्ट्रीय व्यवसाय प्रमाणपत्र)
NAC	नेशनल अप्रेंटिसशिप सर्टिफिकेट (राष्ट्रीय शिक्षता प्रमाणपत्र)
NCIC	नेशनल क्राफ्ट इंस्ट्रक्टर सर्टिफिकेट (राष्ट्रीय शिल्प प्रशिक्षक प्रमाणपत्र)
LD	लोकोमोटर डिसेबिलिटी (लोकोमोटर विकलांगता)
CP	केरेब्रल पाल्सी
MD	मल्टीपल डिसेबिलिटीज (एकाधिक विकलांगता)
LV	लो विज़न (कम दृष्टि)
HH	हार्ड ऑफ़ हियरिंग (सुनने में कठिनाई)
ID	इंटेलेक्चुअल डिसेबिलिटीज (बौद्धिक अक्षमता)
LC	लेप्रोसी क्योर्ड (कुष्ठ रोग का इलाज)
SLD	स्पेसिफिक लर्निंग डिसेबिलिटीज (विशिष्ट सीखने की अक्षमता)
DW	ड्वारफिज्म
MI	मेन्टल इलनेस (मानसिक बिमारी)
AA	एसिड अटैक
PwD	पर्सन विथ डिसेबिलिटीज (विकलांग व्यक्ति)

